金鼎光机
KDOM

专业·创新·整合·超越·共赢

单站式精密模压机
MD-315V

Single Station Precision Glass Molding Machine
MD-315V

ISO 9001 Registered Company sira CERTIFICATION UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 011

ISO 14001 Registered Company sira CERTIFICATION UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 011

广东金鼎光学技术股份有限公司
Guang Dong KingDing Optical Technology Co., Ltd.

扫一扫二维码了解更多

单站式精密模压机
MD-315V

设备特点：

★本设备适用于精密光学镜片的模压成型；在氮气或真空氛围下，将玻璃加热至变形状态同时施加压力；依靠模具将玻璃压制成所需形状。

★本设备用红外线加热装置，可对模具进行快速加热并保持其温度的均匀性，可分别控制上下模具的温度；适用于金属模具和陶瓷模具，可以一模一穴成型，也可以一模多穴成型；通过编码器进行准确的位置控制；通过压力传感器进行准确的压力控制；多级真空系统可达0.6Pa的真空度，在真空条件下成型，可以实现平面、阵列面等特殊表面的玻璃模压。

★成型流程：放入预形体----关闭成型室----抽真空----充氮气（真空成型时不需要充氮气）----加热至成型温度----加压成型----用氮气冷却----打开成型室----冷却到设定温度后取出镜片。

规 格 参 数

NO	项目内容	详细规格
1	最大模具直径	ϕ150mm
2	所需电源	3ϕ，AC200V，57A（3ϕ，AC380V，36A）
3	所需氮气	0.3~0.5MPa，100~400升/分钟，接口管径ϕ12
4	所需压缩空气	0.5MPa±5%，45升/分钟，接口管径ϕ12
5	所需冷却水	20±1℃，0.2~0.3MPa，＜15升/分钟
6	加热管	12根，AC200V或者AC220V，输出功率：1.7KW/根
7	最大加热温度	800℃（正常使用温度750℃）
8	最大冲程	95mm（正常使用行程85mm）
9	最大压力	30KN（控制范围：-0.1KN~-0.5KN，0.5KN~30KN）
10	压力检测	高精度轮辐式压力传感器
11	模具位置检测	高精度绝对值编码器
12	下轴升降速度	0.01~12mm/sec
13	位置重复精度	＜±3μm
14	极限真空度/真空成型	≤0.6Pa
15	冷却方式	氮气控制冷却
16	主机尺寸	1096mm（L）x844mm（W）x2241mm（H）（层积灯收起后，高度为2105）
17	主机重量	约1510公斤
18	真空系统尺寸	550Lx360Wx776H
19	真空系统重量	约60公斤

广东金鼎光学技术股份有限公司
TEL:+86—760—28183999—855/877
FAX:+86—760—28183666
ADD：广东省中山市火炬开发区勤业路2号D栋厂房
Postcode:528437
http://www.kdomgd.com